

YS-BN (S)系列彈簧式避振器 安裝說明書

一 安裝前 | 確認產品規格及避振器出廠狀態 Before Installation

- 1** 收到 YS-BN(S) 系列避振器時，請先核對產品標籤上的規格是否正確。



核對產品標籤上的規格

- 2** 確認彈簧視窗與標籤為同方向。



彈簧視窗與標籤
需為同一正面方向

- 3** 避振器上蓋兩側會附上 2 個假固定塊。(如下圖) 上蓋接觸到假固定塊。



上蓋接觸
到假固定塊
(出廠狀態)



注意

安裝前請確認以上項目，若發現規格不符或異常，請先聯繫供應商，切勿直接安裝使用。



專業避振 · 創造更安靜的環境
PROFESSIONAL VIBRATION ISOLATION SOLUTIONS



聯繫電話

CONTACT US



台北
TAIPEI



02-2727-9951



台中
TAICHUNG



04-2313-5999



員林
YUANLIN



048-336-557

減振降噪
穩固未來



專業技術
PROFESSIONAL



品質可靠
RELIABLE



用心服務
SERVICE



永續發展
SUSTAINABLE

專業的防震製造商

一、認識 YS-BN(S) 避振器構造

Product Structure
YS-BN(S) Series

YS-BN(S) 避振器主要由下列零組件組成，安裝前請先確認各部件名稱與位置。



外觀圖



內部構造圖 (上蓋取下示意)

1 彈簧 (內部)



提供避振效果，承受設備荷重。

2 彈簧上蓋



連接螺桿並傳遞荷重至彈簧。(中間具有凹槽)

3 華司 (墊片)



位於下方螺帽與上蓋之間，增加接觸面積。

4 4分全牙螺桿 (1/2")



連接上方設備，用於調整避振器高度。

5 調整螺帽 (上)



鎖緊設備連接件，用於高度調整。

6 調整螺帽 (下)



與華司搭配，固定上蓋位置。

7 假固定塊 (2個)



暫時維持出廠高度，安裝及調整完成後需移除。



※ 圖示為結構說明，實際產品外觀可能因規格而略有不同，請以實品為準。



假固定塊僅供安裝及調整階段使用，並非設備正常運轉時的承重零件。

假固定塊主要用於**暫時維持避振器的出廠高度**。當設備剛放置於避振器上方時，假固定塊可暫時支撐上蓋，避免彈簧在設備尚未完成定位與調整前直接承受設備荷重，以利設備定位及水平調整作業。

1 出廠狀態 (附假固定塊)



避振器上蓋兩側附有 2 個假固定塊，上蓋接觸到假固定塊，暫時維持出廠高度。

2 設備放置時 (仍由假固定塊支撐)



當設備剛放置於避振器上方時，由假固定塊暫時支撐上蓋，避免彈簧直接承受設備荷重。

3 完成定位與調整後 (移除假固定塊)



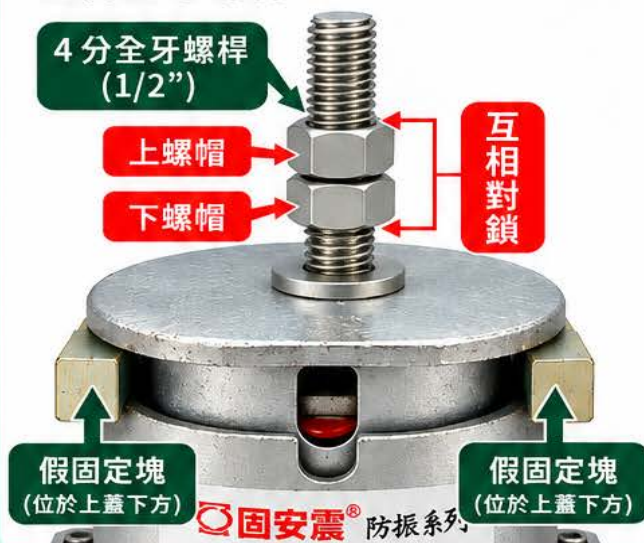
完成設備定位與水平調整後，請將假固定塊移除，使避振器正常運作。

二. 調整順序流程

※ 開始調整前，將避振器上方的說明貼紙撕除。

1 雙螺帽對鎖

將全牙螺桿上的 2 顆螺帽互相對鎖後，即可利用扳手旋轉全牙螺桿。



2 順時針旋轉下壓

使用 19 mm 扳手順時針旋轉時，全牙螺桿會向下推壓彈簧上蓋，使內部彈簧逐漸壓縮。



3 重量逐步轉移

隨著彈簧壓縮，設備重量便會逐步由假固定塊轉移至內部彈簧承載。



4 完成水平調整

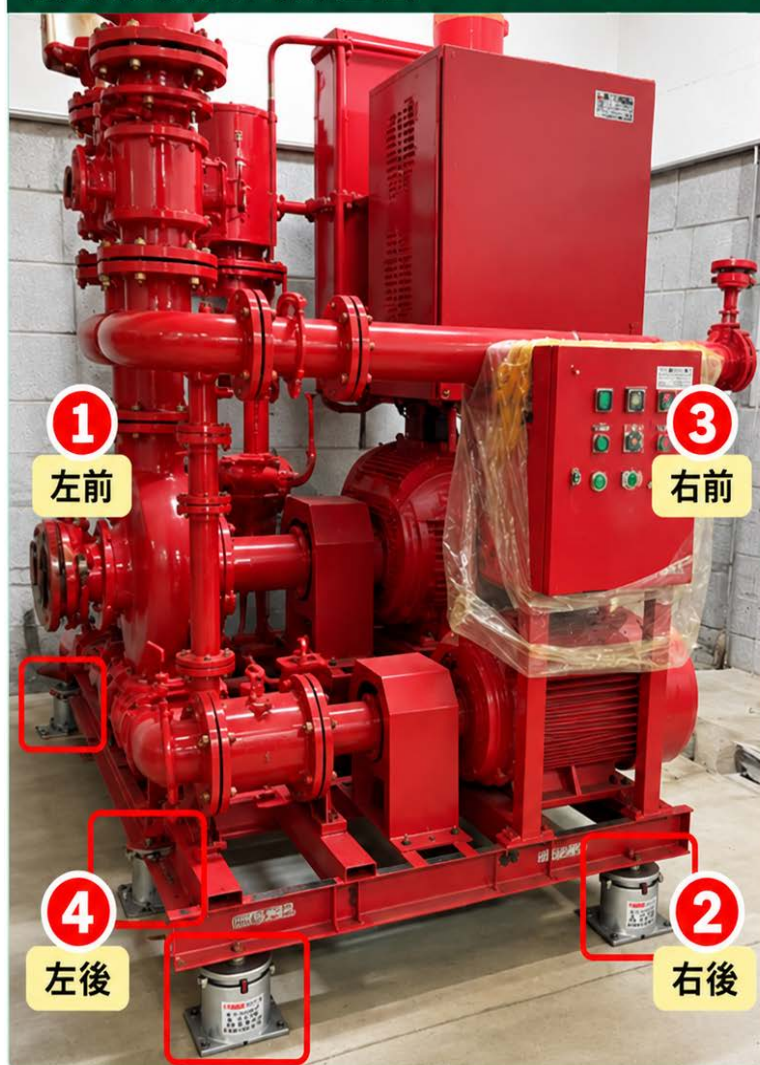
當上蓋與兩側假固定塊分離時，水平調整作業即完成。



調整完成後，請確認避振器處於水平且穩固狀態。

三：依對角方式調整其他避振器

設備機械腳佈視配置圖 (本圖為示意，實際配置以現場為準)



調整順序說明

- 1 先調整左前方的第一顆避振器。
- 2 接著調整右後方的避振器。
- 3 再調整右前方的避振器。
- 4 最後調整左後方的避振器。

假固定塊取出示意圖



❌ 錯誤調整方式 (單側一次調整)



請勿單側一次調整完成

請勿只將單側的避振器一次調整完成，再調整另一側，以避免設備傾斜或單顆避振器承受過多荷重。



注意：待避振器全部調整完成，確認設備水平後，假固定塊再一次取下。